

DEFINICIÓN

DUAL MATT HS es un barniz mate 2K para car-refinish e industria de gran versatilidad. Puede ser utilizado como barniz en el caso de aplicaciones que requieren acabados mate. Asimismo, cuando se requieren acabados satinados, **DUAL MATT HS** puede ser mezclado con los diferentes barnices 2K que ofrece la gama Roberlo para ofrecer distintos niveles de acabado. De la misma manera, si se requieren acabados extra mates, puede mezclarse con pasta matizante UB-100. Especialmente recomendado para pintados parciales, **DUAL MATT HS** garantiza acabados de elevada calidad y duraderos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Acrílico 2K	
Color:	Blanco translúcido	
Peso específico:	1,0 kg/l a 20°C	
Viscosidad CF/4:	18-20" a 20°C	
Espesor film seco:	25-35 micras	2 capas
VOC:	496 g/l	Aplicación 2004/42/EC - IIB(e)(840) 496 g/l
Residuo seco:	52 %	Aplicación

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

KX44	Catalizador lento	S322	Diluyente estándar
KX45	Catalizador estándar	S324	Diluyente Lento
KX46	Catalizador rápido	UB-100	Pasta matizante

			
<i>Tª (°C)</i>	<i>Catalizador</i>	<i>Catalizador</i>	<i>Diluyente</i>
< 18	KX46	KX46	S322
18 - 25	KX45- KX46	KX45	S322
> 25	KX45	KX44	S324

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Mezclar muy bien **DUAL MATT HS** en primer lugar. A continuación, mezclarlo con los productos complementarios. Cuando se añadan los complementarios, mezclar bien después de añadir cada uno de ellos. Agitar la mezcla justo antes de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Aplicar el **DUAL MATT HS** una vez transcurrido el tiempo de evaporación recomendado por el fabricante.

APLICACIÓN

DUAL MATT HS				
			20°C	
KX45	100:33:15 Peso	3:1+15%	18-20" F/4	3h

	mm	bar	cm		
	1,2-1,3	2-2,5	15 - 20	2 capas	5'
	1,5-1,7	2-3	15 - 20		
	1,2-1,3	2-2,5	10		

Se debe esperar hasta la completa evaporación antes de aplicar la segunda mano, y antes del secado con temperatura.

SECADO DUAL MATT HS

20° C					60° C		IR - OC		
								FLASH OFF	FULL BAKE
KX45	20'	3h	5h	7h	KX45	30'	CLAROS	5'	10'
							OSCUROS	4'	8'
							METALIZADOS	5'	10'

La temperatura de secado influye en el brillo final, secados a temperatura ambiente, horno o IR darán como resultado brillos diferentes.

TABLA DE MEZCLAS Y BRILLO

GRADO	BRILLO % (^60º)	BARNIZ BRILLANTE	DUAL MATT	PASTA MATIZANTE UB-100
SEMIBRILLANTE	50-75	20	80	-
SATINADO	40-50	10	90	-
SEMIMATE	30-40	5	95	-
MATE	20-30	0	100	-
EXTRAMATE	10-20	0	95	5
ULTRAMATE	<10	0	90	10

- Consultar Anexo I

El brillo de un barniz se ve muy afectado por:

- Espesor del film
- Número de capas
- Cantidad de diluyente añadido
- Condiciones de secado
- Soporte sobre el que se aplica (bicapa base agua, bicapa base disolvente ...)

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes del barniz y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.

Cerrar inmediatamente el envase de catalizador después de su utilización.

En condiciones de humedad relativa superior al 70% y/o temperaturas inferiores a +10°C se recomienda secado a 60°C.

Es muy importante la uniformidad del acabado. Por ello es necesario aplicar el barniz mate de forma homogénea. El matizado viene dado por discontinuidades creadas en la película. En consecuencia, los procesos de aplicación y manos más o menos cargadas son muy importantes para permitir un correcto posicionamiento de las partículas, las cuales provocan las interferencias que encuentra la luz cuando incide sobre la película.

Se observarán diferencias de brillo si hay diferente espesor de película: un acabado con poco espesor y aplicación seca, proporcionará un brillo menor que un acabado con mucho espesor y aplicación mojada.

Cuando se precisa pintar piezas contiguas, es recomendable realizar una probeta con el mismo equipo y condiciones de aplicación y secado con las que se va a llevar a cabo el proyecto de reparación, para el control de brillo y color. Utilizar una cinta que no deje residuos de adhesivo, ya que su limpieza podría provocar un aumento de brillo en esa zona.

Cuando se trabaja con barnices mate es necesario realizar la tarea controlando muy bien la suciedad y la aplicación del producto, ya que no es posible la eliminación de defectos puliendo. Pulir aumentaría el brillo de la zona.

No es posible utilizar la técnica del parchado ya que el aumento de espesor de la zona de difuminado provoca variación de brillo.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

SHELF LIFE

Un año en embalaje original no abierto.

ANEXO I

PROPORCIONES DE MEZCLA EN PESO

BRILLO	KRONOX 3700	DUAL MATT HS	UB-100	K35	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15
BRILLO	KRONOX 3200	DUAL MATT HS	UB-100	K35	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15
BRILLO	KRONOX 620	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15
BRILLO	KRONOX 510	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15
BRILLO	KRONOX 500	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15

BRILLO	UNIX 650HS	DUAL MATT HS	UB-100	C355	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	50	0-5
SATINADO	10	90	0	50	0-5
SEMIMATE	5	95	0	50	0-5
MATE	0	100	0	50	0-5
EXTRAMATE	0	95	5	50	0-5
BRILLO	UNIX 450HS	DUAL MATT HS	UB-100	C355	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	50	-
SATINADO	10	90	0	50	0-5
SEMIMATE	5	95	0	50	0-5
MATE	0	100	0	50	0-5
EXTRAMATE	0	95	5	50	0-5
BRILLO	UNIX 250HS	DUAL MATT HS	UB-100	C355	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	40	5-10
SATINADO	10	90	0	40	5-10
SEMIMATE	5	95	0	40	5-10
MATE	0	100	0	40	5-10
EXTRAMATE	0	95	5	40	5-10
BRILLO	UNIX 150HS	DUAL MATT HS	UB-100	P5000	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	45	0-5
SATINADO	10	90	0	45	0-5
SEMIMATE	5	95	0	45	0-5
MATE	0	100	0	45	0-5
EXTRAMATE	0	95	5	45	0-5
BRILLO	UNIX 50HS	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15

BRILLO	VT141 EXPRESS	DUAL MATT HS	UB-100	CT5	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15
BRILLO	GLOBAL 6000	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMIBRILLANTE	20	80	0	35	10-15
SATINADO	10	90	0	35	10-15
SEMIMATE	5	95	0	35	10-15
MATE	0	100	0	35	10-15
EXTRAMATE	0	95	5	35	10-15

Estos productos son sólo para uso profesional. Debe consultarse la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizarlo y observarse los avisos de precaución que aparecen en los envases de los productos. Su uso correcto, acorde a su finalidad y respetando sus datos técnicos y de seguridad, proporcionados en estos documentos, es responsabilidad única y exclusiva del usuario. ROBERLO S.A.U declina cualquier responsabilidad debido al uso incorrecto de cualquier producto.

La información incluida en esta documentación se base en nuestro conocimiento científico y técnico en la fecha de su emisión. ROBERLO se reserva el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario verificar la actualización de la información. La última versión de este documento reemplaza todas la versiones anteriores.

Todas las cláusulas incluidas en este documento son aplicables a cualquier cambio o modificación futura.
Para cualquier información técnica adicional consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.